

WAKOL MS 292 Adhesivo para Parquet, resistente al empuje

Información técnica

Ámbito de aplicación

Adhesivo en bolsa tubular para la instalación resistente al empuje de

- parquet en mosaicos, según DIN EN 13488
- parquet industrial, según DIN EN 14761
- parquet de laminas de 10 mm de madera maciza, según DIN EN 13227
- parquet en laminas, según DIN EN 13226
- parquet multicapa, según DIN EN 13489
- tarimas macizas de madera, según DIN EN 13226 y DIN EN 13990
- bloques de madera RE/WE, según DIN 68702
- pavimentos de corcho con capa intermedia de HDF/MDF y corcho cruzado sobre soleras absorbentes y no absorbentes debidamente preparadas en interiores.

Características especiales



- libre de sustancias plastificantes
- pegado resistente al empuje
- sin agua - sin dilatación de la madera
- no contiene disolventes de conformidad con la definición de TRGS 610
- cumple la norma DIN EN 14293
- Optimizado para el uso en aplicadores de adhesivos como el WAKOL Aplicador 90

- 1) Según los criterios de la GEV, clasificado en la categoría EMICODE EC1 PLUS: de muy bajas emisiones
- 2) Categoría de emisiones según el Derecho francés
- 3) Materiales de instalación, contienen metoxisilano
- 4) Producto para construcción comprobado en cuanto a emisiones según los principios del DIBt: Wacol GmbH, 66954 Pirmasens
- 5) Garantía de Connected Systems en el sistema con barnices LOBADUR de Loba autorizados. Véase <http://www.loba.de/ueber-loba/unternehmen/connected-systems.html>.
- 6) Adecuado para instalarse sobre calefacción por suelo radiante
- 7) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea

Datos técnicos

Materia prima base:	Polímero de silano modificado
Forma de aplicación:	con aplicador 90 WAKOL y boquillas de recambio WAKOL o espátula dentada para parquet WAKOL
Tiempo de evaporación:	ninguno
Tiempo abierto:	aprox. 40 minutos
Tiempo de fraguado:	tras aprox. 24 horas
Tratamiento superficial:	tras al menos 24 horas
Producto de limpieza:	Toallitas limpiadoras WAKOL RT 5960, antes de que el adhesivo fragüe
Tiempo de almacenamiento:	12 meses a temperatura ambiente
Temperatura de almacenamiento:	no sensible al congelamiento

Modo de aplicación y consumo⁸⁾

WAKOL Boquillas de recambio 200-11-3,5	mín. 550 ml/m ² mín. 900 g/m ²	parquet en mosaico parquet multicapa
WAKOL Boquillas de recambio 200-18-3,5		pavimentos de corcho sobre HDF/MDF soporte
WAKOL Boquillas de recambio 200-11-3,5	mín. 725 ml/m ² mín. 1200 g/m ²	parquet en laminas tarimas de madera maciza
WAKOL Boquillas de recambio 200-18-3,5		
TKB B3	500 - 600 ml/m ² 800 - 1000 g/m ²	parquet en mosaico Parquet industrial parquet multicapa de formato pequeño
TKB B5	425 - 550 ml/m ² 700 - 900 g/m ²	parquet multicapa de formato grande pavimentos de corcho sobre HDF/MDF soporte
TKB B11	600 - 725 ml/m ² 1000 - 1200 g/m ²	parquet de laminas Parquet industrial parquet en laminas parquet multicapa de formato pequeño bloques de madera
TKB B13	700 - 800 ml/m ² 1100 - 1300 g/m ²	parquet en laminas de formato grande parquet multicapa de formato grande tarimas de madera maciza
TKB B15	850 - 950 ml/m ² 1400 - 1500 g/m ²	parquet multicapa de formato grande tarimas de madera maciza

8) El consumo depende de la estructura de la superficie y de la capacidad de absorción de la solera; si se utilizan las WAKOL Boquillas de recambio, también de la velocidad de aplicación. Debe comprobarse que se haya humedecido lo suficiente el dorso de la madera.

Soleras

Tanto el subsuelo como las condiciones climáticas interiores deben cumplir con los requisitos de las normas y los folletos técnicos vigentes. Las soleras deben estar permanentemente secas, firmes, lisas y libres de grietas, suciedades y sustancias que impidan la adhesión.

Hacer tratamiento mecánico previo y una buena aspiración de las soleras de sulfato de calcio, según las prescripciones del fabricante o de acuerdo a las normas y hojas informativas vigentes. Siempre y cuando la solera esté libre de polvo, el parquet puede pegarse directamente sobre la solera. Si fuera necesaria una imprimación, sobre soleras a base de cemento o aglutinadas con sulfato de calcio puede utilizarse la imprimación universal para parquet WAKOL D 3055. Sobre soleras de asfalto fundido, emplear únicamente imprimaciones de resina reactiva Wakol como la WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano o la WAKOL MS 330 Imprimación de silano. Respetar los tiempos de fraguado de las imprimaciones.

Aplicación

Si se utilizan las WAKOL Boquillas de recambio, colocar las estrías de adhesivo longitudinalmente respecto a la dirección de colocación. WAKOL MS 292 Adhesivo para Parquet, resistente al empuje también se puede aplicar con la WAKOL Espátula dentada para parquet, para lo cual se debe cortar la bolsa tubular y presionar el adhesivo para que salga.

Colocar inmediatamente el parquet y presionarlo bien. Poner atención a humedecer suficientemente el lado inferior de la madera.

Limpiar las herramientas inmediatamente después del uso con WAKOL RT 5960 Toallitas Limpiadoras. Una vez fraguado, el adhesivo solo se puede eliminar mecánicamente.

Indicaciones importantes

No se debe utilizar con una temperatura del suelo por debajo de +15 °C y una temperatura ambiente por debajo de +18 °C; la humedad del aire de la estancia debe estar preferiblemente entre el 40 % y el 65 %, máximo el 75 %. Los datos son para una temperatura de unos 20 °C y una humedad relativa del aire del 50 % aproximadamente. Básicamente debe evitarse aplicar adhesivo en la junta del parquet, ya que esto puede provocar interacciones no deseadas con productos para el tratamiento de las superficies.

Recomendamos optar por los adhesivos Wakol y los barnices Loba que están identificados con el símbolo de Connected Systems, pues están adaptados entre sí.

Al utilizar WAKOL Boquillas de recambio y parquet de gran formato, comprobar que la solera sea lo suficientemente plana. Recomendamos imprimir la solera previamente con WAKOL D 3055 Imprimación para parquet. Ver más detalles en la información técnica.

Nosotros garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. Todos los datos se basan en ensayos y en la experiencia práctica de muchos años y se refieren a condiciones normalizadas. La gran variedad de materiales empleados y las diferentes condiciones en las obras, que escapan a nuestro control, invalidan las reclamaciones basadas en estos datos. Por eso, recomendamos hacer suficientes ensayos propios. Tener en cuenta las instrucciones de instalación del fabricante del pavimento, así como las hojas informativas y las normas vigentes actualmente. Por lo demás, quedamos a su entera disposición en caso de requerir asesoramiento técnico.

Las hojas de datos del producto se encuentran en su versión más reciente en www.wakol.com.

Con la aparición de esta información técnica, de fecha 09.06.2020, todas las versiones anteriores pierden su validez.